

SOMMAIRE

Introduction2

CHAPITRE 1 LECTURE DES PLANS DE CARROSSERIE

1.1 INTERPRÉTATION DES PLANS D'ÉDITEURS SPÉCIALISÉS 1.2

1.2 INTERPRÉTATION DES PLANS DE FABRICANTS D'AUTOMOBILES 1.14

CHAPITRE 2 MESURAGE MÉCANIQUE DES CARROSSERIES

2.1 MESURAGE DES CARROSSERIES À L'AIDE D'INSTRUMENTS DE MESURE 2.2

2.2 CONCLUSION 2.14

2.3 BIBLIOGRAPHIE 2.14

ANNEXE A CORRIGÉ DES EXERCICES A.1

Chapitre 1

LECTURE DES PLANS DE CARROSSERIE

1.1 INTERPRÉTATION DES PLANS D'ÉDITEURS SPÉCIALISÉS.	1.2
Principes de base des plans	1.2
Système de mesure de l'éditeur Mitchell	1.4
Exercice 1.1	1.7
Exercice 1.2	1.13
Résumé	1.14
1.2 INTERPRÉTATION DES PLANS DE FABRICANTS D'AUTOMOBILES.	1.14
Plans de fabricants d'automobiles.	1.14
Exercice 1.3	1.19
Exercice 1.4	1.27
Résumé	1.28

Chapitre 2

MESURAGE MÉCANIQUE DES CARROSSERIES

2.1 MESURAGE DES CARROSSERIES À L'AIDE D'INSTRUMENTS DE MESURE.	2.2
Ruban à mesurer	2.3
Compas à verge	2.3
Exercice 2.1	2.7
Piges à centre-constant et d'alignement.	2.8
Contrôle à l'aide de fils à plomb	2.12
Exercice 2.2	2.12
Résumé	2.13
2.2 CONCLUSION	2.14
2.3 BIBLIOGRAPHIE.	2.14